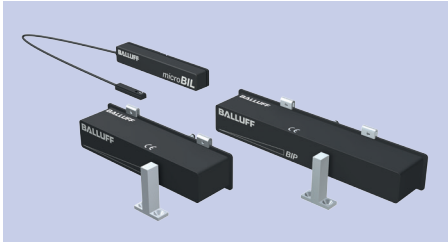


Objekterkennungssysteme

MAGNETO-INDUKTIVE SENSOREN BIL/BIP



Magneto-induktive Wegsensoren erfassen Positionen bis zu 160 mm Messlänge. Die analogen Wegsensoren BIL messen berührungslos und absolut mit passivem Positionsgeber. Durch die kompakte Bauform lassen sich diese Sensoren auch bei äußerst begrenztem Einbauraum einfach in die Anwendung integrieren.

Micro-BIL-Sensoren (BIP) erfassen die Position absolut an pneumatischen Miniatur-Greifern oder Kompaktzylindern mit integrierten Permanentmagneten. Das analoge Ausgangssignal ermöglicht die Erkennung von Endlagen und Zwischenpositionen der Greiferbacken bzw. der Kolbenposition.

OPTISCHE DISTANZSENSOREN BOD



Optoelektronische Distanzsensoren kommen dann zum Einsatz, wenn Entfernungen zu Objekten gemessen oder überwacht werden müssen oder die exakte Position bestimmt werden muss. Diese Sensoren unterstützen Positionieraufgaben, Materialflusskontrollen und Füllstandsabfragen in unterschiedlichen Anwendungen - auch auf große Entfernungen.

ULTRASCHALLSENSOREN BUS



Ultraschallsensoren eignen sich hervorragend zur Abstandsmessung oder Positionserfassung von Granulaten, Flüssigkeiten und Pulvern. Berührungslos werden Füllstände, Höhen oder Durchgang gemessen, Anwesenheit kontrolliert und Objekte gezählt.

Universell einsetzbar arbeiten die Sensoren unabhängig von Farbe oder Oberflächenbeschaffenheit. Auch transparente Oberflächen mit starken Reflexionen werden problemlos erkannt.

Ultraschallsensoren sind präzise Alleskönner und empfehlen sich gerade in kritischen Situationen. Auch bei Staub, Schmutz und Nebel sind sie funktions sicher.

OPTOELEKTRONISCHE SENSOREN



Optoelektronische Sensoren prüfen Anwesenheit, Form, Farbe, Distanz und Dicke. Diese Geräte sind für die unterschiedlichen Einsatzgebiete ausgelegt. Diese sind Teileerkennung und Zählung, Stapelhöhenüberwachung, Durch-Glas-Detektion, Kleinteileausrichtung, Markenerkennung, Füllstandsdetektion und viele mehr.

Ob Rotlicht-, Infrarot- oder Laser-Technologie, das breite Spektrum bietet alle Lichtarten, für die unterschiedlichen Reichweiten mit und ohne Hintergrundausblendung. Verschiedene Bauformen - auch in Mini-Version - sichern den vielfältigen Einsatz. Darüberhinaus sind die Sensoren für Robotik, Automation, Montage und Handling optimiert.

INDUKTIVE SENSOREN



Automation ist ohne induktive Sensoren kaum denkbar. Überall, wo positioniert wird, ist berührungslose Positionserfassung, Verschleißfreiheit und Zuverlässigkeit gefragt. Ob Maschinenbau, Automationstechnik, Elektronikfertigung oder Kunststoff-Industrie, in Textilmaschinen, der Holzverarbeitung oder der Automobilindustrie - induktive Sensoren überwachen, regeln und automatisieren Abläufe und Zustände. Dies alles in höchster Qualität und auf jede Anwendung optimiert. Vom Standard über erhöhten Schaltabstand bis hin zu temperatur- und hochdruckfesten Ausführungen steht ein breites Produktprogramm zur Verfügung.

KAPAZITIVE SENSOREN BCS



Kapazitive Sensoren werden zur Objekt- und Füllstandserfassung eingesetzt. Sie erfassen alle - auch nichtleitende - Materialien wie Flüssigkeiten, Granulate und Pulver in direktem Kontakt oder durch eine Behälterwand. Durch die Technologie ist dies auch bei hohen technischen Anforderungen möglich, sodass widrige Umgebungen wie Hochtemperatur und Druck keine Einschränkung darstellen. Weiterhin sind Edelstahl- und Teflongehäuse oder eine breite Betriebsspannung verfügbar.